

一貫生産体制を構築

クリアファイルなどに代
表される化成産品をベースと
削三フセ、木須商社長
した製品を企画・製造加工
では、昨年八月にハイデル
販売している木須商店
ベルク社製完全UVイン



稼働する「スピードマスターCD102-6+LX」

ライソコーター付六色印刷
機「スピードマスターCD
102-6+LX」を導入。
非吸収性紙への印刷から
後加工に至るまでの工程を
自社内で一貫して行える体

きたため、印刷の専門知識
もなく、そのうえスキルを
持った印刷オペレーターも
いない。仕事の大半を占め
る非吸収性紙への対応とそ
の色数から、必然的にUV

なり行っていく。このハ
イデルには感じていると
「経歴のなかった機
長が、今では自由自在に操
作し、フル稼働させてくれ
ている」と、木須社長はそ
の感想を語っている。
厚さ〇・二ミリから一〇
ミリまで対応できる印刷レン
ジの広さを誇る機械だが、
最近では印刷準備時間も一
層短縮され、実生産の向上
が得られるまでとなった。
現在、「スピードマスター
CD102-6+LX I
ST-UV」は、主にクリ
アファイルの制作に活用。
後加工の工程を相まって、
製法にして日産平均約二十
万冊、最高約三十万冊の製
造を実現している。

UVコーター付6色機導入

木須商店

制を整え、飛躍的な成長を
遂げている。
同社は、もともとクリア

た顧客の当然の要望に対し
て、明確に伝えることので
きる社内体制を早急に整え
なければと木須社長は感じ
ていた。

「社内で一貫生産ができ
るようになり、品質への付
加価値が高まってくれた事
が一番の喜びです」と木須
社長が語るのとおり、同社で
はすべての生産工程を一括
してできるという新たな強
みを手に入れた。



木須社長

未経験から稼働

しかし今まで同社では、

印刷はすべて外注に出して

装置搭載の六色機の検討と
なったが、まずは印刷経験
のないオペレーターが、間
違ひなく立ち上げることが
できる印刷機械の選定が第
一条件となった。そして導
入を決断したのが「スピー
ドマスターCD102-6

「社内で一貫生産ができ
るようになり、品質への付
加価値が高まってくれた事
が一番の喜びです」と木須
社長が語るのとおり、同社で
はすべての生産工程を一括
してできるという新たな強
みを手に入れた。

品質に対する顧客の要望に応える